

CLASSIFICATION **SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY**
SECURITY INFORMATION

25X1A

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO. []

INFORMATION REPORT

CD NO. []

COUNTRY **Germany (Russian Zone)**

DATE DISTR. **17 July 1952**

SUBJECT **Steelworks and Rolling Mill in Groeditz**

NO. OF PAGES **1**

PLACE ACQUIRED **25X1A** []

NO. OF ENCLS. **2 (8 photo-stats)** 25X1A
(LISTED BELOW)

DATE OF INFO: ACQUIRED []

SUPPLEMENT TO REPORT NO. **25X1X**



THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50 U.S.C. 31 AND 32 AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PROHIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED.

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

25X1A

* Documentary

SOURCE

1. The attached material is forwarded to you for retention.
2. Annex 1 is a photographic copy of a report of the Steelworks and Rolling Mill in Groeditz (N 52/E 92), dated 8 October 1951, concerning production and investments in the third quarter of 1951. Annex 2 is a photographic copy of a technical report, dated 16 October 1951, concerning the production of the tire rolling mill in Groeditz during September 1951.¹

25X1A

Comment.

1. The reported plant was scheduled to produce 141,000 tons of ingot steel in 1952, 160,000 tons in 1953, 165,000 tons in 1954, and 170,000 tons in 1955. The plant includes an antiquated combined tire and wheel disk rolling mill with an annual capacity of 30,000 tons. A rolling mill for the production of solid wheel disks (Vollradscheiben) is scheduled to be built by 1955.

25X1A

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED
DO NOT DETACH

SEP 2 11 20 AM '52

CLASSIFICATION

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

| | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|--------------|----|--|--|--|--|--|--|
| STATE | NAVY | NSRB | DISTRIBUTION | 13 | | | | | | |
| ARMY | AIR | | 7000 | | | | | | | |

Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R012200030008-4

Abt. Planung
Stahl- u. Walzwerk
 Gröditz-VEB

Gröditz, am 8. Okt. 1951

streng vertraulich!SituationsberichtIII. Quartal 1951

I. Produktion

II. Investition

I. Produktion1.) Stahlwerk

| | | | |
|----------------------------------|----------|--|-------------------|
| Produktionsoll III. Quartal 1951 | | | = 34 000 t |
| erfüllt Monat Juli | 11 869 t | | |
| " August | 13 653 t | | |
| " September | 13 587 t | | |
| | | | = 39 109 t = 115% |

Leistung der einzelnen Ofen:

| | | | | | | | |
|----------|------|---|------|---|------|--|------------|
| Ofen I | 2073 | + | 1393 | + | 1134 | | = 4 650 t |
| Ofen II | 2243 | + | 3520 | + | 3283 | | = 9 046 t |
| Ofen III | 1695 | + | 3487 | + | 3449 | | = 8 631 t |
| Ofen IV | 4012 | + | 3388 | + | 4147 | | = 11 547 t |
| Ofen V | 1481 | + | 1652 | + | 1276 | | = 4 409 t |
| Ofen VI | 1174 | + | 957 | + | 953 | | = 3 084 t |

| | | | | | | |
|-------|---|------|---|-------|--|------------|
| 12678 | + | 1439 | + | 14292 | | = 41 367 t |
|-------|---|------|---|-------|--|------------|

| | | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|--|--|----------|
| abzüglich Stahlblöcke | | | | | | 39 109 t |
|-----------------------|--|--|--|--|--|----------|

| | | | | | | |
|------------------------|--|--|--|--|--|---------|
| = Stahlformguß flüssig | | | | | | 2 258 t |
|------------------------|--|--|--|--|--|---------|

Von den 39 109 t M-Stahl Blöcken entfielen auf:

| | | | | | | |
|--|--------|---|-------|---|------|------------|
| Leuna Werke | - | + | 1107 | + | - | = 1 107 t |
| Kirchbäuser | 5570 | + | 62 94 | + | 7964 | = 19 828 t |
| Hettstedt | 531 | + | - | + | 1185 | = 1 716 t |
| Ilsenburg | - | + | 768 | + | 1200 | = 1 968 t |
| Hennigsdorf | - | + | 783 | + | 1151 | = 1 934 t |
| Krupp-Gruson | 462 | + | 32 | + | - | = 494 t |
| Buckau-Wolf | 798 | + | 519 | + | 145 | = 1 462 t |
| Geko/Kohle | 143 | + | - | + | - | = 143 t |
| Guß | - | + | 636 | + | 49 | = 685 t |
| Bandagenwalzwerk Schmiede i. sonstig. | } 4365 | + | 3514 | + | 1893 | = 9 772 t |

| | | | | | | |
|-------|---|-------|---|-------|--|------------|
| 11869 | + | 13653 | + | 13587 | | = 39 109 t |
|-------|---|-------|---|-------|--|------------|

Die Reparaturen an Herden und Gewölben betragen:

- 2 -

| | | | | | | | | | |
|----------|------------|---|------------|---|------------|---|-------------|------|----------|
| Ofen I | 2 | + | 78 | + | 69 | = | 149 | Std. | |
| Ofen II | 318 | + | 12 | + | 33 | = | 363 | " | |
| Ofen III | 321 | + | 30 | + | 26 | = | 377 | " | |
| Ofen IV | 94 | + | 166 | + | 89 | = | 349 | " | |
| Ofen V | 130 | + | 11 | + | 109 | = | 250 | " | |
| Ofen VI | 74 | + | 142 | + | 59 | = | 275 | " | |
| | <u>939</u> | + | <u>439</u> | + | <u>385</u> | = | <u>1763</u> | Std. | = 13,3 % |

Die Produktion konnte in den Monaten August - September durch innerbetrieblichen Wettbewerb der einzelnen Ofen wesentlich gesteigert werden. Auch die Erfüllung von Selbstverpflichtungen i Monat August und der Sonderwettbewerb im Monat September hat eine Steigerung der Produktion von 97 % im II. Quartal, auf 115 % im III. Quartal gebracht, sodaß eine Übererfüllung der Produktion bis III. Quartal von 106 % zu verzeichnen ist. Die Jahresproduktion ist mit 76 % erreicht.

2.) Stahlformgießerei

| | | | | |
|----------------------------------|-------|---|---------|--------|
| Produktionsoll III. Quartal 1951 | | = | 1 500 t | |
| erfüllt im Monat Juli | 501 t | | | |
| August | 434 t | | | |
| September | 416 t | = | 1 351 t | = 90 % |

Von den 1351 Stahlformguß entfielen auf:

| | | | | | | | | |
|--------------------------|------------|---|------------|---|------------|---|-------------|---|
| Metallurgie Eigenbedarf | 9 | + | 21 | + | 13 | = | 43 | t |
| SAG-Betriebe | 89 | + | 36 | + | 76 | = | 201 | t |
| Maschinenbau u. sonstige | 403 | + | 377 | + | 327 | = | 1107 | t |
| | <u>501</u> | + | <u>434</u> | + | <u>416</u> | = | <u>1351</u> | t |

Die Untererfüllung im III. Quartal ist weiterhin durch Auftragsmangel begründet. Es ist jetzt eine Erhöhung des Auftragsbestandes zu verzeichnen, sodaß im IV. Quartal mit einer Steigerung der Produktion zu rechnen ist.

Da an Anfang des Jahres ein Auftragsmangel bestand, konnte die Produktion bis III. Quartal nur mit 70 % erreicht werden. Auf die gesamte Jahresproduktion umgerechnet beträgt die Erfüllung 53 %.

3.) Bandagenwalzwerk

| | | | | |
|----------------------------------|------|---|---------|---------|
| Produktionsoll III. Quartal 1951 | | = | 6 000 t | |
| erfüllt im Monat Juli | 2359 | | | |
| August | 2441 | | | |
| September | 2105 | = | 6 905 t | = 115 % |

Von den 6 905 t Bandagen entfielen auf:

| | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------|---|-------------|---|-------------|---|--------------|---|
| SAG-Betriebe | 359 | + | 555 | + | 1163 | = | 2 077 | t |
| Reichsbahn-, Grubenbahn | 1997 | + | 1883 | + | 941 | = | 4 821 | t |
| Werkstoffbedarf | 3 | + | 3 | + | 1 | = | 7 | t |
| | <u>2359</u> | + | <u>2441</u> | + | <u>2105</u> | = | <u>6 905</u> | t |

Im Bandagenwalzwerk ist die Erfüllung eine gleichmäßige, was eine dauernde gute, kollektive Arbeit der Belegschaft erkennen läßt. Die Produktion ist bis III. Quartal mit 118 % erfüllt. Die Jahresproduktion liegt bei 89 %.

Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R012200030008-4

- 3 -

4.) Schmiede:

| | | |
|-----------------------------------|-----|-----------------|
| Produktionssoll III. Quartal 1951 | | = 1520 t |
| erfüllt im Monat Juli | 366 | |
| August | 401 | |
| September | 390 | = 1157 t = 76 % |

Von den 1157 t Schmiedestücken entfielen auf:

| | | | | | | | |
|--------------|-----|---|-----|---|-----|---|--------|
| SAG-Betriebe | 53 | + | 93 | + | 44 | = | 190 t |
| VEB | 310 | + | 299 | + | 345 | = | 954 t |
| Werksbedarf | 3 | + | 9 | + | 1 | = | 13 t |
| | 366 | + | 401 | + | 390 | = | 1157 t |

Durch die Steigerung der Produktionsauflage im III. Quartal konnte, trotz guter Leistung an dem 1,5 t Hammer, nur eine Erfüllung mit 76 % erreicht werden. Der geplante 3 t Hammer stand noch nicht zur Verfügung und wird erst im IV. Quartal in Betrieb genommen.

Im I.u.II. Quartal betrug die Erfüllung 125 %. Auf die Jahresproduktion umgerechnet beträgt die Erfüllung 54 %.

5.) Graugießerei

| | | |
|-----------------------------------|------|-----------------|
| Produktionssoll III. Quartal 1951 | | = 7681 t |
| erfüllt im Monat Juli | 2686 | |
| August | 2851 | |
| September | 2886 | = 8423 t = 110% |

Von den 8 423 t Guß entfallen auf:

| Betrieb: | Kokillen | Gespännpl. | Formguß | Gesamt: |
|----------------------------|----------|------------|---------|---------|
| Stahl-u. Walzwerk, Riesa | 1239 | 622 | - | 1861 t |
| " " Brandenburg | 3153 | 711 | - | 3864 t |
| Maxhütte, Unterwellenborn | 643 | 0 | - | 643 t |
| Hüttenwerk, Döhlen | 120 | 117 | - | 237 t |
| Stahlwerk, Wetterzeube | 22 | 3 | - | 25 t |
| Stahl-u. Walzwerk, Gröditz | 1180 | 238 | 125 | 1543 t |
| Grauguß-Formguß (Kunden) | - | - | 246 | 246 t |
| Aktiengesellschaft Marten | 4 | - | - | 4 t |
| | | | | 8423 t |

In den Monaten August - September konnte die Produktion wesentlich gesteigert werden, was auf innerbetriebliche Wettbewerbe und Sonderwettbewerb im September zurückzuführen ist. Besonders sei erwähnt, daß durch die Inbetriebnahme des neuen Putzschiffes eine größere Formfläche vorhanden ist und dadurch eine Übererfüllung im III. Quartal erreicht wurde.

Die Produktion konnte bis III. Quartal mit 109 % erfüllt werden. Auf die gesamte Jahresproduktion umgerechnet beträgt die Erfüllung 85%

6.) Tempergießerei:

| | | |
|-----------------------------------|-----|-------------------|
| Produktionssoll III. Quartal 1951 | | = 650 t Temporguß |
| erfüllt im Monat Juli | 238 | |
| August | 232 | |
| September | 238 | = 708 t = 109 % |

Approved For Release 2002/08/15 : CIA-RDP83-00415R012200030008-4

Die 708 t Tempereguß zergliedern sich in:

| | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|---|-----|---|-----|---|-------|
| Fittings,roh getempert | 215 | + | 200 | + | 202 | = | 617 t |
| Tempereguß,Fornaguß,getempert | 23 | + | 32 | + | 36 | = | 91 t |
| | 238 | + | 232 | + | 238 | = | 708 t |

In der Temperegußerei ist die monatliche Erfüllung gleichmäßig und auf gute Zusammenarbeit der Belegschaft zurückzuführen. Die Produktion konnte bis III. Quartal mit 107 % erreicht werden. Die Jahresproduktion liegt bei 80 %.

7.) Fittingschneiderei:

| | | | |
|-----------------------------------|-----|---|---------------|
| Produktionssoll III. Quartal 1951 | | = | 450 t |
| erfüllt im Monat Juli | 158 | | |
| August | 131 | | |
| September | 166 | | |
| | | = | 455 t = 101 % |

Es wurden geliefert:

| | | | | | | | |
|--------------------|-------|---|-------|---|-------|---|---------|
| für Standardhäuser | - | + | - | + | 0,7 | = | 0,7 t |
| Schiffbaubefehl | 4,7 | + | 4,9 | + | 1,3 | = | 10,9 t |
| D H Z | 82,4 | + | 74,9 | + | 105,8 | = | 263,1 t |
| V B (Metallurgie) | 13,1 | + | 16,6 | + | 15,3 | = | 45,0 t |
| russ. Dienststelle | 1,1 | + | 4,8 | + | 3,8 | = | 9,7 t |
| Export | - | + | 39,0 | + | 18,5 | = | 57,5 t |
| | 101,5 | + | 140,2 | + | 145,4 | = | 386,9 t |

In der Fittingschneiderei ist die Erfüllung gleichmäßig und läßt hier eine gute Zusammenarbeit der Belegschaft erkennen. Die Leistung könnte jedoch noch gesteigert werden, ist aber durch die Anlieferung von Rohmaterial aus der Temperegußerei behindert. Die Kapazität der Temperei kann nur erhöht werden durch Erstellung eines neuen Tunnelofens. Die Produktion ist bis III. Quartal mit 100% erreicht. Auf die gesamte Jahresproduktion umgerechnet beträgt die Erfüllung 75 %.

8.) Metallgießerei:

| | | | |
|-----------------------------------|-------|---|----------------|
| Produktionssoll III. Quartal 1951 | | = | 6 t |
| erfüllt im Monat Juli | 4,9 t | | |
| August | 4,1 t | | |
| September | 4,7 t | | |
| | | = | 13,7 t = 228 % |

Durch einen hohen Auftragsbestand konnte eine wesentliche Steigerung erzielt werden, sodaß die Belegschaft sich voll einsetzen konnte. Die Produktion ist bis III. Quartal mit 148 % erreicht worden. Die Jahresproduktion liegt bei 111 %.

25X1A

II. Investitionen1.) Baustoffe:

Zementeingänge sind schleppend und gefährden oft ein reibungsloses Arbeiten auf den verschiedenen Baustellen. Bei Walsstahl haben wir einen nicht aufzuholenden Rückschlag infolge Fehlen der Bleche und Träger, erlitten.

Vor allem fehlen:

| | | | |
|----------------|---------|--------------|-----------|
| I 40 | 103,7 t | bestellt bei | Maxhütte |
| I 20 | 36,0 t | " | " |
| Blech 5 - 7 mm | 16,5 t | " | Hettstedt |
| " 10 " | 8,0 t | " | " |
| " 15 " | 36,0 t | " | " |
| " 14 " | 25,0 t | " | " |
| " 20 " | 60,4 t | " | " |
| " 25 " | 25,0 t | " | " |
| " 30 " | 8,0 t | " | " |
| " 40 " | 3,0 t | " | " |

Der Bau-Union ist es bis heute noch nicht gelungen, von Hettstedt einen genauen Liefertermin zu erhalten, weil Gröditz kein Schwermetallbetrieb ist. Wenn wir uns mit dieser Tatsache abfinden müssen, können die Objekte Bearbeitungswerkstatt, Generatorengebäude und Kesselhaus, voraussichtlich nicht fertiggestellt werden, da Mannesmann und Mosenthin wegen Nichtlieferung dieser Materialien andere Aufträge annehmen mußten.

2.) Stahlwerk:

Am Kohlenlager sind die Dacheindeckungsarbeiten im Gange und werden voraussichtlich am 15.10.51 abgeschlossen sein. Der Kohlenbunker wurde in Angriff genommen.

3.) Stahlformgießerei I

Das Gebäude ist fertiggestellt.

4.) Stahlformgießerei II

Die Montage ist bis auf die Giebelwand beendet. Der Umbau des Ofens VI wurde im Zuge des Sonderwettbewerbss auf Oktober vorlegt.

Das Sozialgebäude ist fertiggestellt.

In der Bandagenvergiterei sind die Fundamentarbeiten ziemlich abgeschlossen. Das Schornsteinfundament muß noch betoniert werden. Der Rauchgaskanal ist in Arbeit. Am 15.10.51 beginnt die Montage der Bühne und Ofenmantel. Materialschwierigkeiten, vor allem Zementmangel, haben uns hier in Druck gebracht.

5.) Technisches Verwaltungsgebäude ist bis auf Büräumungs- und Vegetarbetten fertiggestellt.

6.) Mechanische Lehrwerkstatt

Die Stahlkonstruktion wurde zügig montiert. Mannesmann hat noch Verschraubungs- und Nietarbeiten, die zum gesetzten Termin (15.10.51) abgeschlossen sind. Die Bau-Union beginnt mit dem Ausfachen.

- 2 -

7.) Kokillengießerei (Putzhalle)

Die fehlenden Fenster sind von Festala, Bautzen, jetzt angeliefert. Nach Montage dieser Fenster ist das Objekt fertiggestellt.

8.) Lauerstoffanlage

Hier fehlt nur noch 1 Motor für den Kompressorantrieb aus Wernigerode. Es handelt sich um eine Sonderfertigung, wozu der Schleifring fehlte. Nach Mitteilung sind die Teile restlos vorhanden und die Anlieferung sollte Ende September erfolgen.

9.) Großschmiede

Die Dacheindeckung ist zu 95 % fertig. Es fehlen noch ca. 300 Platten, die Zug um Zug angeliefert und montiert werden. Die Glaserarbeiten sind im vollen Gange. Die Dachhaut wird abgedichtet.

Das Gebäude Hydraulik wird ausgeweist.

Das Gebäude Schaltstation ist fertig bis auf die Fenster und Türen. Diese sind in Gera bestellt.

Das Gebäude Generatoren - Großschmiede liegt bei Abus - Marnesmann, Leipzig, in der Fertigung. Hier haben wir durch das Fehlen der Träger 40 für die Stützen wertvolle Zeit verloren. Die Bau-Union Dresden hatte das Material geliefert erhalten (57 t I 40) und mußte es angeblich nach Böhlen abgeben, weil wir kein Schwerpunktbetrieb sind. Mindestens 2 Monate haben wir dadurch Verlust. Wenn diese Profile aus der Oktoberwalzung in der Maxhütte erst angeliefert werden und Marnesmann dadurch große Wartezeit hat, ist es fraglich, ob das Gebäude fertig wird. Der Rückschlag wird dadurch größer, daß die Firma Gaselan, Berlin, welche die Generatorenanlage montiert, zum Stillstand gekommen ist, weil diese Montage das Vorhandensein der Gebäudekonstruktion teilweise bedingt.

10.) Poliklinik

Die Bauarbeiten gehen rasch vorwärts. Die beantragte Erhöhung der Plansumme von 450 auf 610 TDM ist nun genehmigt, sodaß das Objekt restlos erstellt werden kann.
Fertigstellung 31.12.1951.

11.) Kinderkrippe

Die Vorprojektierung der Kinderkrippe brachte ein neues Bild, denn die Landesprojektierung Dresden besteht auf die Gesamtsumme von TDM 271. Nachdem uns die Summe im Planjahr 1951 nicht zur Verfügung steht, wird mit Genehmigung Berlin jetzt nur der Rohbau erstellt und 1952 fertiggebaut. Obwohl die Mittel im Jahre 1952 nicht restlos durch Auflage gedeckt sind, ist die Ausführung vom Ministerium für Gesundheit, Ministerium für Aufbau, genehmigt und bestätigt, sodaß sich nächstes Jahr ein Antrag auf Erhöhung der Plansumme erforderlich machen wird.

Zusammenfassend kann gesagt werden, daß einige Brennpunkte dadurch entstanden sind, daß wir von der Bau-Union Dresden schlecht mit Material beliefert wurden. Von uns als Werk wurde sehr viel Unterstützung gegeben, obwohl wir nicht dazu verpflichtet sind.

Die kapazitätsmäßige Erfüllung der Großschmiede ist infolge der Westlieferungen sehr unwahrscheinlich.

- 3 -

Die Arbeitsleistung der Bau-Union betrug im Monat September 1951:

| | |
|-------------------|------------------------|
| Tagewerke | 10 525 |
| Stunden | 84 200 |
| Aushub | 1 777,- m ³ |
| Betonaufbruch | 227,50 " |
| Beton eingebracht | 1 348,- " |
| Mauerwerk | 606,- " |

Verbrauch:

| | |
|-------------|--|
| Zement | 480,- t (einschl. Estrich-, Putz- u. Mauerzugabe) |
| Kies | 2.660,- t = 1.480,- m ³ |
| Schotter | 973,- t = 540,- " |
| Mauersteine | 230.400 Stk. |
| Kalk | 97,2 t = 48,5 " |

die der Fa. ABU-Stahlbau vorm. Mannesmann:

| | |
|--|-------------|
| I. Gesamtstunden einschl. Über- u. Sonntagsstunden | 11.491 Std. |
|--|-------------|

II. Ringänge und montiert:a) Stahlwerk II

| | |
|---------------------|-------|
| Eingang: | 41 t |
| montiert Mannesmann | 210 t |

b) Lehrwerkstatt

| | |
|----------|-------|
| Eingang: | 11 t |
| montiert | 130 t |

c) Kranmontagen

| | |
|-----------|------|
| Eingang: | t |
| montiert: | 65 t |

Stahl- und Walzwerk Gröditz VEB

Stahl- und Walzwerke Groppe 1957
 Stahlarbeiter: 10000
 Wasserkraft: 100/100

Produktionsplan 1957
 Planung 10/57

Statistischer Bericht (in Bundesrechnung)
Monat September 1957

| | | | |
|---------------------------|-----|-----|------------------|
| 1. Bilanzzeit | 200 | 200 | |
| 2. Stillstands | 400 | 400 | davon: 3 Stunden |
| 3. Betriebszeit | 200 | 200 | |
| 4. Störungen und Unfälle | 0 | 0 | |
| 5. Arbeitszeit (Leistung) | 400 | 400 | |
| 6. Leistungsfaktor | 0,2 | 0,2 | |

| | t | kg/Arb. Std. | t | kg/Arb. Std. |
|-------------------------|-------|--------------|---|--------------|
| 7. Materialverbrauch | 2 027 | 1 205 | 40. Eisenblech | 233 |
| davon: | | | 41. Eisenblech | 377 |
| davon: | | | 42. Eisenblech für (1 235 t Durchmesser) | 306 |
| 8. Blöcke, eigene | 2 027 | 1 205 | 43. Stahlblech | - |
| 9. " fremde | - | - | 44. Stroh | 20 000 |
| 10. Brennstoffe, eigene | - | - | 45. Dampf | - |
| 11. " fremde | - | - | 46. Druckluft | 3 400 |
| 12. Kessel, eigene | - | - | 47. Wasser | 37 500 |
| 13. " fremde | - | - | | |
| 14. Halbsaug | - | - | | |
| 15. Flammen | - | - | | |
| 16. Rohrstriften | - | - | | |
| 17. Rollen | - | - | | |
| 18. Halb fertige Rohre | - | - | | |

| | t | kg/Arb. Std. | t | kg/Arb. Std. |
|------------------------------|-------|--------------|-----------------------|--------------|
| 19. Abbrand | 107 | 4,1 | 48. Gute Erzeugung | - |
| 20. Waisbrille | 137 | 5,9 | 49. davon: Grobbleche | - |
| 21. Waisleistung | 2 383 | 90,0 | 50. " " II. Wahl | - |
| davon: | | | 51. Mittelbleche | - |
| 22. Ausschuss Materialfehler | 235 | 9,0 | 52. " " II. Wahl | - |
| 23. Ausschuss Waisfehler | 22 | 0,8 | 53. Feinbleche | - |
| | | | 54. " " II. Wahl | - |
| | | | 55. Dynamobleche | - |
| | | | 56. " " II. Wahl | - |
| 24. Gute Erzeugung | 2 105 | 4 350 | 57. Nahtlose Rohre | - |
| | | | 58. geschweißte Rohre | - |

| | | | | |
|-------------------------------------|-------|-------|---|-------|
| 25. Kessel, 2. Verkauf | - | - | 59. Belegschaft: | |
| 26. " eigene | - | - | 1 Betriebsleiter | |
| 27. Stabstahl | - | - | 1 Meister | |
| 28. Stabstahl 2. Wahl | - | - | 3 Schichtführer | |
| 29. Stabstahl Boden | - | - | 1 Angestellter | |
| 30. Formstahl | - | - | 123 Arbeiter | |
| 31. " " 2. Wahl | - | - | 60. Leistung in kg je Arbeitst. Std. und Arbeiter | 22,1 |
| 32. Scherenstriften | - | - | | |
| 33. " " II | - | - | 61. Lieferung an SAS - Betriebe | 345 t |
| 34. Halbsaug f. Fremde | - | - | | |
| 35. Halbsaug f. Schneide und Fräsen | - | - | | |
| 36. Bandagen/Innenrollen/Ringe | 2 105 | 4 350 | | |
| 37. etc. II. Wahl | - | - | | |

38. Flanzell im t 2 000
 39. Flanzfüllung 200 t